

Produktübersicht Wellenausrichten



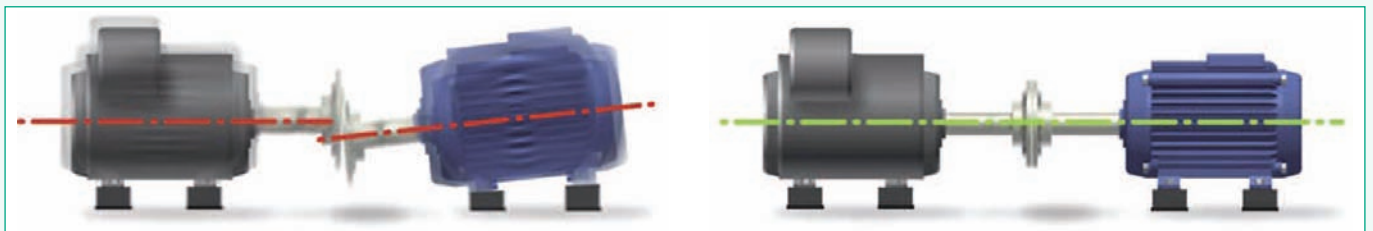
www.statuspro.de/wellenausrichten

Instandhaltung von rotierenden Maschinen

Heutzutage sind Vermessung und Ausrichtung wichtige Bestandteile der Produktion und des Qualitätsmanagements. Bei vielen Bauteilen wie Flanschen, Linearführungen, Pressen, Antriebswellen oder Walzen in Papiermaschinen hat die korrekte Ausrichtung einen signifikanten Einfluss auf die Funktion der Maschine. Die Ausrichtung beeinflusst oft die Qualität und die Lebensdauer der Komponenten.

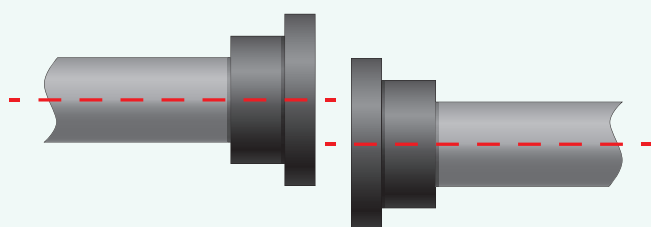
Der Einsatz eines Laser-Vermessungssystems in Verbindung mit klassischen Vermessungsmethoden ermöglicht es, diese Prozedur zu vereinfachen.

Wellenausrichtung kann mit unterschiedlichen Werkzeugen durchgeführt werden, wie zum Beispiel mechanischen Messgeräten. Ein erfahrener Anwender kann mit viel Zeitaufwand und Geduld respektable Messungen vornehmen. Eine weitaus einfachere und genauere Lösung ist die Verwendung von Lasermessgeräten. Diese erfordern keine besonderen Fähigkeiten und gewährleisten präzise und zuverlässige Messergebnisse.

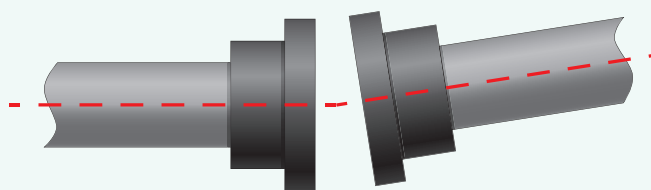


Definition einer fehlerhaften Wellenausrichtung

Eine Fehlausrichtung oder Achsverschiebung ist die Abweichung der relativen Wellenposition von kollinear (auf derselben Gerade liegenden) Achsenrotation während normaler Betriebsbedingungen.



Paralleler Versatz



Winkelfehler

Typische Symptome falsch ausgerichteter Maschinen:

- Frühe Lager-, Dichtungs- und Kupplungsausfälle
- Hohe axiale und radiale Schwingungen
- Hohe Temperaturen in Lagergehäusen und Kupplungen bzw. in deren Nähe sowie hohe Öltemperaturen
- Leckagen in Lagerdichtungen, Stopfbuchsen
- Lose oder zerstörte Stellschrauben oder Kupplungsbolzen
- Risse in den Fundamenten
- Ähnliche Maschine mit niedrigeren Schwingwerten und höheren, durchschnittlichen Standzeiten



Vermessungs-Equipment zur präzisen Wellenausrichtung



Weltstandard beim Laser-Wellenausrichten!

Seit seiner Einführung in den Markt in 2008 hat dieses Gerät die Erwartungshaltung der Instandhalter hinsichtlich Wellenausrichten geändert.

Die einmalige, intuitive Bedienung, die 35 mm großen Detektorflächen und die kabellose Sensoranbindung macht jede Maschinenausrichtung zum "Vergnügen".

Die Vorteile im Überblick:

- Intuitive Benutzerführung- einfach und verständlich
- Überlegener Messbereich bis 10m
- Große Winkeltoleranz durch Doppel-Radial-Verfahren
- Drahtlose Bluetooth-Kommunikation
- Leichte und robuste Bauteile nach IP65
- Das farbige Touchscreen verschafft Klarheit und macht Handbücher überflüssig
- Schnelle und einfache Montage der Sensoren
- Messmodi für jeden Anwendungsfall
- Keine Software nötig, Daten werden direkt auf den PC übertragen, unkomplizierter geht es nicht!





upadXA

Das erste, tragbare Laserausrichtgerät!

Machen Sie Ihren Alltag leichter, mit dem FL upadXA, dem laseroptischen Wellenausrichtgerät der Zukunft. Die einmalige Handhabung, die intuitive Bedienung, die 35 mm großen Detektorflächen und die kabellose Sensoranbindung vereinfacht jede Maschinenausrichtung.



Hände frei für Serviceleute!

Funktionen:

Expressauswertung via eines animierten, farbigen Bildschirms 3D Macromedia®Flash™ wird benutzt, um die Messung, die Auswertung und den Ausrichtprozess zu vereinfachen. Zahlen und Pfeile zeigen an, wie der Prozess weitergeführt werden kann. Farblich dargestellte Werte helfen, das Ergebnis zu interpretieren und auszuwerten.



Eine echte alternative zum XA Pro!



GO PRO

Wie kann man Gutes noch verbessern? Mit dem GO Pro!

Die konsequente Weiterentwicklung des Go Basic – genau die richtige Wahl wenn es um horizontales Ausrichten geht! Der GO Pro besticht durch sein leicht verständliches und farbiges Display, durch seine Funksensoren mit großem Detektorbereich und seinem ergonomischem und robustem Design! Außerdem verfügt der GO Pro über die neue compound move Software. Das Gerät interpretiert das Ausrichtergebnis intelligent und zeigt Ihnen automatisch die günstigste Passplatten-Kombination an!



Das Fixturlaser GO Pro Software Paket





Preisleistung!
- Günstiger
ist schwer.

Stabile Montage für schnelle Messungen und einfache Korrekturen



Ausrichtsysteme gibt es viele; verlässliche laseroptische Systeme findet man eher selten; benutzerfreundliche Geräte kaum. Mit dem Fixturlaser GO Basic erhalten Sie ein Gerät, das die Wünsche vieler Kunden in einem Geräte- und Bedienkonzept vereint: die weltweit bekannte Kompetenz von Fixturlasers Doppellaser-Prinzip ohne zusätzliche Optiken kombiniert mit einer einfachen Bedienung und den bekannten, äußerst robusten Sensoren.

Die Vorteile im Überblick:

- Unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis
- Robustes Industrie-System
- Schlanke Detektoren
- Großer Messbereich durch CCD - Detektoren
- Heller, sichtbarer Laserstrahl
- Einfache Bedienung, klare Symbole
- Toleranztabelle im System
- Ampelanzeige der Ergebnisse (grün-gelb-rot)
- Hintergrundbeleuchtetes Display
- Korrekturen mit „Live-Darstellung“
- USB-Anschluss für Datentransfer zum PC
- Umfangreiches Zubehör

Kalibrierdienst

Wir bieten für unsere Systeme einen hauseigenen Kalibrierdienst an. Alle Systeme müssen in regelmäßigen Zeitabständen überprüft und gegebenenfalls neu kalibriert werden.

Wir prüfen alle Parameter der Systeme in unserem Labor und bringen die Systeme auf Wunsch auch auf den neuesten technischen Stand. Die Kalibrierung gibt Ihnen die Sicherheit, Ihre Maschinen perfekt zu vermessen. Unser Ziel ist es, die Kalibrierungen in weniger als 72 Stunden durchzuführen.

Diese Zeit ist notwendig, da hier auch evtl. Akku-Tests durchgeführt werden müssen.

Falls die Systeme währenddessen in Ihrem Betrieb dringend benötigt werden, bieten wir Ihnen Leihsysteme an.



Service & Training

Perfektes Equipment und Ausstattung sowie ein gutes Training sind unser Geschäft.

Service-Jobs zur Erhöhung Ihrer Produktion und Effizienz werden von unserem Service-Team zu Ihrer vollsten Zufriedenheit durchgeführt. Alle Mitarbeiter sind gut geschult und Spezialisten auf Ihrem Gebiet. Deshalb garantieren wir Ihnen einen professionellen Service mit optimalem Equipment. Durch unsere Service-Einsätze haben wir einen direkten Bezug zum industriellen Einsatz der Produkte, was sich in Verbesserungen und Neuentwicklungen bemerkbar macht.

Für viele geometrische Messaufgaben können wir Ihnen unseren Service anbieten, wie z.B.:

- Parallelität in Papiermaschinen
- Parallelität an Folienanlagen
- Vermessung und Ausrichtung von Stoffauslaufdüsen
- Parallelität an Druckmaschinen
- Walzen-Shape-Messung
- Vermessung von Walzenschleifmaschinen
- Wellenausrichtung
- Kardan-Ausrichtung
- Stevenrohr-Vermessung
- Ruderkoker-Vermessung
- Wellenausrichtung auf Schiffen
- Turbinen-Vermessung
- Flansch-Vermessung
- Flansch-Parallelität
- WE-Turmsegmente
- WE-Generatoren u. -Getriebe
- Erarbeitung von Messverfahren
- Drehbänke, Fräsen, Bohrwerke
- Lagergassenvermessung
- Bohrgestänge ausrichten
- Ausrichtung aller Art von In Situ Maschinen
- Ebenheit von Grundrahmen
- Vermessung von Groß-Kompressoren (z.B. für Gas und Öl)
- Vermessung paralleler Bohrungen
- Radsätze und Schienen von Kränen
- Vermessung von Portalkränen
- Holzbearbeitungs-Maschinen
- Doppelendprofilier, Sägen
- Laminierpressen und andere



Weiterhin können wir während der Dienstleistung Ihre Mitarbeiter in der Praxis schulen.

Durch diese enge Zusammenarbeit können Ideen ausgetauscht und so die Verfahren optimiert werden.

Die richtigen
Passplatten zu
haben ist
Gold wert!

Passplatten

Beständige, hochqualitative Ausgleichsbleche sofort verfügbar. Fordern Sie noch heute unsere Passplattenpreisliste an! Ein Vergleich lohnt sich immer! Vereinfachen Sie Ihren Ausrichtvorgang! Beständige, hochqualitative Edelstahlausgleichsbleche werden individuell geliefert und mit den jeweiligen Spezifikationen gekennzeichnet. Diese sind in fünf verschiedenen Größen erhältlich. Jede Größe ist passend zu Lochung der "ISO standard electric motor feet", um eine korrekte Ausrichtung Ihrer Antriebe zu garantieren.

http://www.statuspro.de/wellenausrichten/passplatten_unterlegbleche



Handmesstechnik: handlich, hilfreich und günstig.



BearingChecker – Lagerzustand immer zur Hand

BearingChecker ist ein Handmessgerät zur schnellen und einfachen Lagerzustandsmessung für die vorbeugende Instandhaltung. Das Gerät wird mittels Drucktasten bedient und die Grunddaten werden manuell eingegeben. Der BearingChecker misst Stoßimpulse mit einer eingebauten Tastsonde und die Oberflächentemperatur mittels eines Infrarotsensors. Das Gerät kann auch als Stethoskop zum Abhören von Maschinengeräuschen verwendet werden.



VibChecker – Schwingungsüberwachung leicht gemacht

Maschinenschwingung ist die Ursache vieler Probleme bei industriellen Anlagen. Ist eine periodische Schwingungsmessung mit VibChecker in die normalen Instandhaltungsaktivitäten integriert, bleiben Ihre Anlagen lange in Betrieb. Der VibChecker vereint Handlichkeit und Benutzerfreundlichkeit mit Kosteneffizienz und Beständigkeit. Da der VibChecker sowohl für Anfänger als auch erfahrene Anwender geeignet ist, deckt er alle Grunderfordernisse der Schwingungsüberwachung ab.

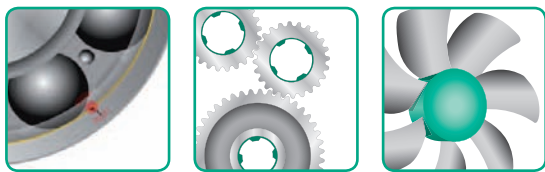


BeltTension Pro® – Riemenspannung im Griff

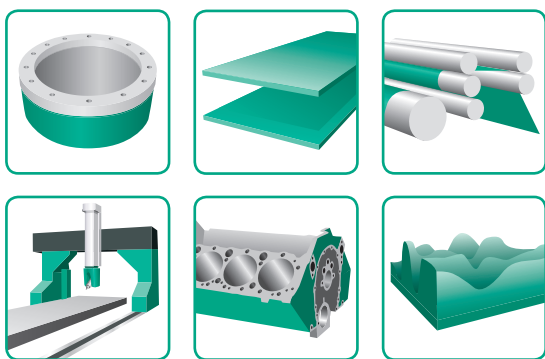
Riemenantriebe erreichen optimale Standzeiten bei richtiger Auslegung, guter Ausrichtung und optimaler Riemenspannung. Mit dem BeltTension Pro von Status Pro, steht Ihnen ein hilfreiches Werkzeug zur Verfügung, um die Riemenspannung zu messen, kontrollieren, dokumentieren und ggf. schnell zu korrigieren. Dazu wird der gespannte Riemen z.B. durch "Zupfen" oder leichtes Anschlagen (wie bei einer Stimmgabel) in Schwingungen versetzt. Der optische Messkopf misst die Schwingungs-Eigenfrequenz und berechnet daraus die Trumkraft bzw. Riemenspannung. Fertig!



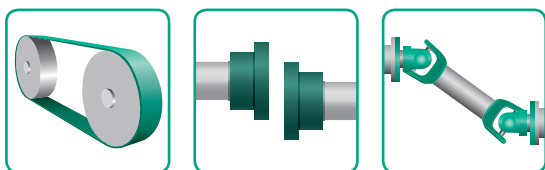
MASCHINENDIAGNOSTIK CONDITION MONITORING




MASCHINGEOMETRIE MACHINE GEOMETRY



WELLENAUSRICHTEN SHAFT ALIGNMENT



 **Status Pro**
maschinenmesstechnik

www.statuspro.de · info@statuspro.de

Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH

Mausegatt 19 · 44866 Bochum · Germany

☎ + 49 (0) 2327 - 9881 - 0

☎ + 49 (0) 2327 - 9881 - 81

Industriestraße 11 · 85609 Aschheim · Germany

☎ + 49 (0) 89 - 904864 - 0

☎ + 49 (0) 89 - 904864 - 19